

HOJA TÉCNICA

La lamina **COROPLAS** abarca una amplia gama de calibres (espesores), tamaños y colores de corrugado plástico. El material con que se fabrica es, en su mayor porcentaje, una resina de copolímero de polipropileno de alto impacto transformada bajo el proceso de extrusión.

Algunas de las aplicaciones de la lámina son: exhibidores, carteles para anuncios publicitarios, cajas, empaques diversos, divisores, separadores, etc. que se utilizan en industrias tales como la Automotriz, Electrónica, Agrícola, Alimenticia, Logística, Minera, Publicitaria, Electoral y Papelera principalmente.



Existen múltiples ventajas de usar **COROPLAS** entre las que se pueden enumerar:

- a) Es un material con bajo coeficiente de absorción de humedad (impermeable.)
- b) Es un material no tóxico.
- c) Es un material que **NO PROPICIA EL DESARROLLO DE BACTERIAS NI MICROORGANISMOS.**
- d) Es un material lavable.
- e) Es un material **RECICLABLE.**
- f) Es un material que **NO PROPICIA EL ESTABLECIMIENTO DE ROEDORES.**
- g) **NO DESPRENDE** fibras.
- h) Es un material muy flexible; tiene la propiedad de ser flexionado un ilimitado número de veces sin romperse.
- i) Tiene gran capacidad para absorber impactos y vibraciones.
- j) Es un excelente aislante térmico y acústico.
- k) **NO es ABRASIVO.**
- l) Es muy ligero (peso específico de 0.91 grs / cm³).
- m) Químicamente es un material inerte e inocuo con un efecto insignificante de factor PH. A temperaturas normales, muchos aceites, solventes y el agua no tienen efecto sobre éste, permitiendo que el material se desempeñe en ambientes adversos.

**** Sus propiedades pueden ser modificadas con aditivos para cumplir requerimientos específicos del cliente. Algunos ejemplos de propiedades específicas podrían ser: color, propiedades antiestáticas o conductivas, protección UV, retardación a la flama y oxobiodegradabilidad entre otras.**

PROPIEDADES GENERALES DEL MATERIAL

PROPIEDAD	UNIDADES	VALOR
Densidad	grs/cc	0.898 – 0.901
Resistencia a la tensión	psi	3000 - 3200
Elongación	Psi	9 – 13
Absorción de Agua	%	0.02
Coeficiente de expansión térmica	mm/mm/°c X10 ⁻⁵	0 a 30°C
		30 a 60°C
Temperatura de trabajo	°c	0 - 110
Temperatura de derretimiento	°c	165

RESISTENCIA A QUIMICOS

Ambiente Químico	Concentración %	Temperatura °c		
		20	60	100
Ácido Acético	50	A	A	-
Acetona	100	A	A	-
Cloruro de aluminio		A	A	-
Cloruro de amonio	Satur	A	A	-
Hidróxido de Amonio	10	A	A	-
Sulfato de Amonio	Satur	A	A	-
Combustible para turbina de avión	100	B	C	-
Cerveza		A	A	-
Benceno	100	B	C	C
Monóxido de carbono		A	A	-
Ácido Carbónico		A	A	-
Ácido cítrico	10	A	A	-
Detergentes	2	A	A	A
Alcohol Etílico	96	A	A	-
Fructosa		A	A	-
Jugo de frutas		A	A	-
Gasolina	100	B	C	C
Aceite para transmisión	100	A	B	-
Glucosa	20	A	A	-
Glicol		A	A	-
Alcohol Isopropílico	100	A	A	-
Ácido Láctico	20	A	A	-
Aceite lubricante	100	A	B	-
Aceite Mineral	100	A	B	-
Ácido Nítrico	60	A	D	-
Aceite De olivo	100	A	A	-
Carbonato de Sodio	Satur	A	A	-
Nitrato de Sodio		A	A	-
Urea		A	A	-
Ácido Sulfúrico	50	A	B	-
Tolueno	100	C	C	-
Whiskey		A	A	A
Vino		A	A	-
Oxido de Zinc		A	A	-
Sulfato de Zinc	Satur	A	A	-

A = Efecto Insignificante

Adecuado para todas las aplicaciones donde las condiciones indicadas existen.

B = Absorción limitada o ataque

Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, pero es aconsejable hacer sus propias pruebas para determinar la adecuación del material para ese medio en particular.

C = Absorción extensiva y/o rápida permeación.

Adecuado para aplicaciones donde este involucrado un servicio intermitente, o donde la hinchazón producida no tiene un efecto negativo en la parte. El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar la adecuación del material para ese medio en particular.

D = Ataque extensivo

El material se disuelve o desintegra.



COROPLAS



Plásticos y complementos

TOLERANCIAS GENERALES DEL PRODUCTO

DIMENSIONES ANCHO Max (mm)	2440 mm
LARGO (mm)	Se recomienda no exceder los 240 cm, ya que en hojas de mayor tamaño se complica su manejo.
CALIBRE (mm), DENSIDAD (grs/m ²) Y TENSION SUPERFICIAL MIN. (Dinas/cm)	2 +/- .15 mm 400 +/-20 grs/m ² 46 Dinas/cm
	3 +/- .15 mm 550 +/-28 grs/m ² 46 Dinas/cm
	4 +/- .15 mm 700 +/-35 grs/m ² 46 Dinas/cm
	5 +/- .15 mm 1000 +/-50 grs/m ² 46 Dinas/cm
	6 +/- .15 mm 1300 +/-65 grs/m ² 46 Dinas/cm
	8 +/- .15 mm 1800 +/-90 grs/m ² 42 Dinas/cm
10 +/- .15 mm 2000 +/-100 grs/m ² 42 Dinas/cm	
TOLERANCIA LARGO (mm) Y CUADRATURA (mm) < 900 mm 900 < X < 2000 X > 2000 mm	
	+10/-0 8 mm
	+15/-0 20 mm
	+20/-0 20 mm

DATOS DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO

SECCION 1. PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

ESTADO FISICO	Sólido	INDICE DE FLUIDEZ	2- 4 g/ 10 min
ASPECTO FISICO	Lámina	DENSIDAD	0.95 g/cm ³
OLOR	Inoloro	SOLUBILIDAD EN AGUA	Insoluble
TEMPERATURA DE FUSION	190° C	VELOCIDAD DE COMBUSTION	Menor a 100mm por minuto

SECCION 2. EQUIPOS Y MEDIOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

El producto presenta un muy bajo grado de toxicidad y bajo condiciones normales de su manejo no representa problema alguno en caso de ingestión o contacto con los ojos o la piel. El polvo, resultado de un corte por sierra podría causar irritación a los ojos y causar problemas respiratorios, en estos casos use lentes y cubre bocas o mascarilla.

SECCION No. 3. DATOS DE REACTIVIDAD

ESTABILIDAD	Estable
COMBUSTIBILIDAD	Si el material se expone al fuego éste puede rápidamente consumirse bajo las condiciones adecuadas de calor y oxígeno. No permita la acumulación de polvo sobre el material, ya que este favorece la combustión del material.
DESCOMPOSICIÓN TERMICA	A temperaturas sobre 250°C en un tiempo prolongado.

SECCION No. 4. INDICACIONES

CONTRA INCENDIO: El medio preferido para extinguir el fuego es el agua en estado líquido o agua en forma de niebla, además la espuma, bióxido de carbono o polvo químico seco podrían ser usados. Para prevenir la re-ignición se debe remojar minuciosamente con agua el área quemada.

SECCION No. 5. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Evitar las fuentes de ignición.
Mantenga una buena ventilación que proteja a nuestro producto de esfuerzos físico-químicos, tales como: Temperatura y humedad del aire, aire salino, vapor de agua y polvo.

SECCION No. 6. EMERGENCIAS Y PRIMEROS AUXILIOS.

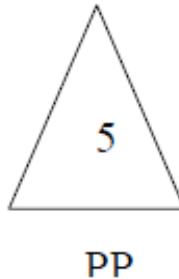
PROCEDIMIENTOS Y PRECAUCIONES ESPECIALES EN CASO DE INCENDIO.

- a) En exposición de humo, lave piel y ojos con agua por 10 mín.
- b) Coloque al paciente en lugar ventilado.
- c) Si la respiración se dificulta administre oxígeno.
- d) Llame a su medico.

SECCION No. 7. MANEJO DE DESPERDICIOS.

No tire el material dentro de alcantarillas, cuerpos de agua (ríos, lagos, mares, etc.), terreno abierto y basureros públicos. En su lugar, se sugiere enviar el material a empresas de reciclaje, recuperadores e incineradores autorizados u otros dispositivos de destrucción térmica. Los métodos antes expuestos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales, federales y estatales.

Los contenedores en los cuales se depositen los desperdicios deben ser identificados con el símbolo:



¿Preguntas? ¿Necesita mayor información?

En PLASCO estamos para servirle!

www.plasco.com.mx

ventas@plasco.com.mx

Culiacán: (667) 712 1032 / Los Mochis: (668) 812 3200 / Mazatlán: (669) 910 2468 / Durango: (618) 810 1311